

# 高性能 从配方开始

高性能原材料选择指南

亨斯迈提供的特种组分解决方案，帮助客户开发高性能、长耐久性和可持续性的产品，为客户创造更大价值，同时满足安全和环保法规。



# 为不同配方 提供解决方案

通过一系列深受市场信赖的产品牌号，亨斯迈先进材料事业部可以为您提供开发配方所需的所有组分，帮助您满足客户的需求并提高您的市场竞争力。

## 提升产品性能

我们的HYPOX®和HYPRO®增韧剂可在低温和室温下的T型剥离强度提高4倍以上。爱牢达®环氧树脂可使的断裂伸长率达到100%以上，而爱牢固®固化剂可使其达到300%。

## 提高生产效率，降低生产成本

客户可使用GABEPRO®和CAPCURE®硫醇固化剂开发固化时间在30秒至30分钟之间的产品。OMICURE®促进剂和爱牢固®固化剂可降低潜伏性1K环氧树脂胶粘剂的固化温度并缩短固化时间。

## 产品更安全、环保和可持续

我们的ERISYS®生物基环氧树脂由山梨糖醇和蓖麻油制成，能有效降低产品粘度，增强其柔韧性，同时确保粘合性能不受影响。

我们提供三种重要的产品技术，  
可满足您80%的配方组分需求

	我们的解决方案	独特的性能	我们的品牌
环氧树脂与稀释剂	<p>提供市场上最庞大的差异化树脂产品组合</p> <p>产品包括双酚F型环氧树脂，活性稀释剂，多官能环氧树脂</p>	<p>增强耐热性和耐化学性</p> <p>降低配方粘度，对产品性能影响最小</p> <p>提高产品的柔韧性，缩短固化时间</p>	<p><b>Araldite</b></p> <p><b>Epalloy</b></p> <p><b>Erisys</b></p>
固化剂与促进剂	<p>领先的硫醇、聚酰胺胺和胺类固化剂提供商</p> <p>提供庞大的潜伏性固化剂和促进剂产品组合</p>	<p>加快固化速度，降低固化温度使产品更加柔韧</p> <p>增强耐水、耐化学品和耐腐蚀性能</p> <p>提升力学性能，并延长其潜伏期</p>	<p><b>Aradur</b></p> <p><b>Capcure</b></p> <p><b>Gabepro</b></p> <p><b>Omicure</b></p>
增韧剂与助剂	<p>领先的反应性液体聚合物增韧剂提供商，提供庞大的PHENOXY™和MATRIMID®增韧剂产品组合</p>	<p>提高韧性、柔韧性和抗冲击性</p> <p>提高耐热循环性</p> <p>增强对油性和预处理较差基材的粘接性</p>	<p><b>HyPox</b></p> <p><b>Hypro</b></p> <p><b>Phenoxy</b></p>

## 我们为您提供所有需要的 配方组分



### EPALLOY® 和 ERISYS®

与普通树脂相比，我们的EPALLOY®和ERISYS®特种环氧树脂拥有更优异的性能，包括更优异的耐化学性、热力学性能和抗紫外线性能，以及更高的弹性模量和更快的固化速度。



### ARALDITE® 和 ARADUR®

我们通过爱牢达®牌号提供全面的可持续环氧树脂解决方案。我们还是领先的固化剂供应商，通过爱牢固®牌号提供的固化剂能够满足您的各种性能要求。



### HYPRO®

作为一种反应性聚合物，HYPRO®RLP低分子量合成橡胶含化学官能团，用于提高热固性树脂体系的韧性、柔韧性和抗冲击性。



### HYPOX®

HYPOX®弹性体改性环氧树脂用于增强单组分或双组分环氧胶粘剂的韧性。



### OMICURE®

OMICURE®特种助剂可加快单组分环氧胶粘剂的固化速度并降低固化温度。



### GABEPRO® 和 CAPCURE®

我们的GABEPRO®和CAPCURE®硫醇固化剂毒性低，可作为理想的解决方案用于加快固化速度(固化时间在30秒到30分钟之间)和使其在环境温度下快速固化。



# 让我们的未来 更加美好



先进材料事业部也非常关注人类的前途命运。我们深知，以破坏环境为代价生产高性能的产品不可持续。因此，我们所有的产品和生产流程都注重可持续性。我们还提供环保的解决方案，应用于各个下游行业数以千计的产品。

## 构建可持续的未来

亨斯迈认识到自己在构建可持续的未来方面发挥着重要作用。我们通过创新让人们的生活更美好。我们提供各种解决方案为客户创造价值，并为子孙后代创造一个更加光明的世界。

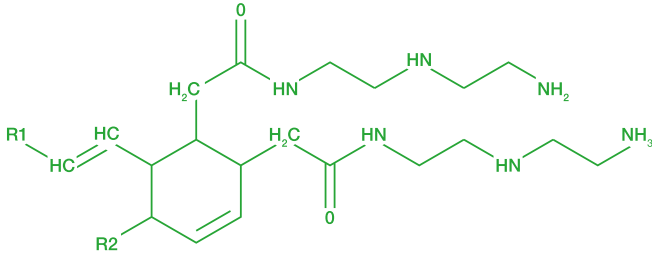
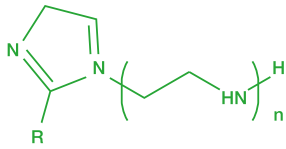
我们提供产品助力发展低碳经济，并为社会发展和环境保护做出积极贡献。

## 从创意到现实，我们提供全方位的支持

我们帮助客户延长产品的使用寿命并提升性能。通过缩短提出创意到产品面世的时间，以及提高仿真预测结果的准确率，我们还能为客户创造更大价值。

我们拥有独一无二的产品系列和专门的技术服务团队。从产品的概念设计到加工，我们的解决方案能满足您所有的需求。





### 可持续的化学品

- 十多年来，我们一直在使用生物质原材料
- 我们积极寻找并筛选关注物质(SoC)的替代品
- 我们加强与客户的合作，为他们提供的产品碳足迹减少高达70%，帮助他们减轻对环境的影响
- 我们在提供不含高度关注物质(SVHC)固化剂方面处于领先地位
- 我们继续使用SoC风险评估工具评估技术解决方案和新材料
- 我们具备丰富的毒理学和监管法规专业知识

## 组分解决方案助力开发高性能和差异化的配方



性能优异	提高生产效率	良好的可持续性
在恶劣环境下也能提供卓越的保护，包括： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 高湿环境</li> <li>• 高温环境</li> <li>• 烧碱、硫酸、二甲苯和乙醇等腐蚀性环境</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 加快恢复运行速度</li> <li>• 降低成本、缩短故障停机时间</li> <li>• 使用方便</li> <li>• 可用于破损表面</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 低/零VOC排放配方</li> <li>• 减少废弃物和降低能耗</li> <li>• 生物质原料含量高</li> <li>• 减轻微塑料污染</li> </ul>



出色的耐久性	用途广泛	高强度
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 延长资产使用寿命</li> <li>• 降低维护成本</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 组分用途广泛</li> <li>• 适用于各种应用条件（如低温固化）</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 力学强度和韧性高</li> <li>• 附着力强</li> </ul>

# 携手同行 共建未来

**Tomorrow**  
**MADE POSSIBLE**

## 全方位的支持，从开始到成功

我们的特种材料可帮助客户提高各种配方产品的耐用性和性能，但我们的价值远不止于此。长久积累的成功案例足以证明，通过缩短将创意推向市场的时间、并提高整体成功率，我们的经验与技术可为客户创造更大价值。

我们拥有独特的产品系列和专业的技术服务团队。从最初的概念设计到最终加工，甚至是下一代技术的储备，您均可以依靠我们来开发和改进您的配方工艺。

## 案例 1:

### 汽车用胶粘剂

增韧剂 Flexibilizer DY 965 帮助我们一个客户为汽车行业开发了一系列结构胶粘剂。该增韧剂独一无二的性能使其具有高速抗冲击性(也称为耐“碰撞试验/crash-test”)。

ARADUR® 9506 被一个客户选中，主要是因为该固化剂在室温下具有较长的保质期和快速固化的性能。使用这款独特的固化剂，配方师将能够配制室温下可长期储存的单组分胶粘剂，并且胶粘剂能够在110°C下10分钟内即可固化，从而降低客户的储存成本。



### 案例 2:

## 飞机用复合材料

ARALDITE® MT 40050 是一款具有阻燃性的环氧树脂。该环氧树脂的力学性能和加工性能与常规环氧树脂相同，曾帮助我们的一位客户开发出一种结构型和阻燃、低烟和低毒的预浸料解决方案，用于替代酚醛树脂基预浸料。

ARALDITE® MY 0600 和 ARALDITE® MY 0610 在2000年初开发成功。与用于航空航天预浸料的类似多功能环氧树脂相比，这两款环氧树脂的弹性模量更高。这一创新使得复合材料能够用于大载荷部件，如商用飞机的机身。

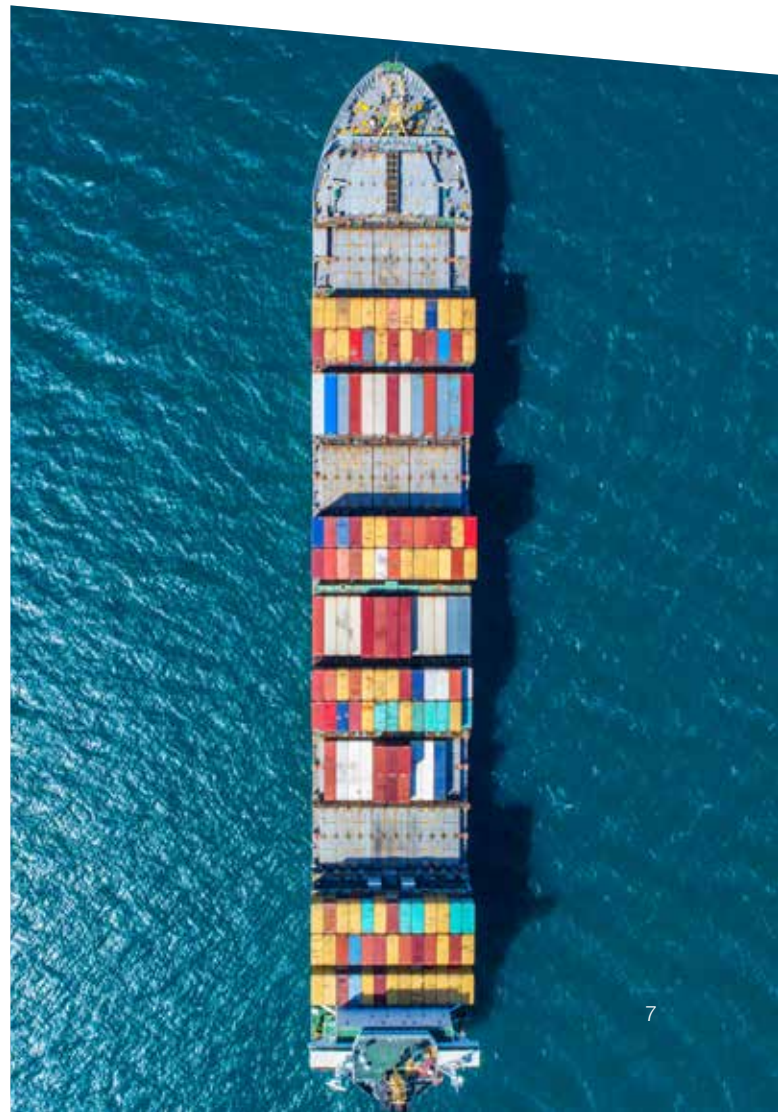


### 案例 3:

## 涂料用水性树脂与固化剂

2016年以来，亨斯迈成功实现水性树脂与固化剂大规模生产和商业化。通过本地研发中心与客户的密切沟通合作，我们相继开发了ARADUR® 38-1, ARADUR® 3986, ARALDITE® 3961-1等一系列产品。

该系列产品有效降低了涂料的VOC排放。在帮助客户满足日新月异的法规需求的同时，实现了优异稳定的防腐性能。



# 环氧树脂

## 双酚A液体环氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	色值
		mPa.s	g/Eq	加纳尔
ARALDITE® GY 250	高粘度通用型双酚A树脂。	10,000-12,000	183-189	≤ 2
ARALDITE® GY 9708-3	高粘度通用型双酚A树脂。	11,000-15,000	182-192	≤ 1
ARALDITE® GY 6010	高粘度通用型双酚A树脂。	11,000-14,000	182-192	≤ 1
ARALDITE® GY 2600	高粘度通用型双酚A树脂，低的总氯含量。	12,000-14,000	184-190	≤ 1
ARALDITE® MY 790-1	高纯度双酚A环氧树脂，低的总氯含量。	4,000-5,500	169-176	≤ 1

## 脂肪族液体环氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	色值
		mPa.s	g/Eq	加纳尔
ARALDITE® CY 179-1	脂环族环氧树脂，用于户外系统。	100-600	128-145	≤ 100 <sup>1)</sup>
ARALDITE® CY 184	脂环族环氧树脂，用于户外系统。	700-900	164-173	≤ 3
EPALLOY® 5000	氢化双酚A树脂，具有很好的抗紫外线，适用于户外耐候型涂料。与金属的粘合能力优异。	1,300-2,500	210-230	≤ 100 <sup>1)</sup>

1) APHA 色值

## 固体环氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	软化点
		mPa.s <sup>1)</sup>	g/Eq	°C
ARALDITE® GT 7071-1	标准1型固体树脂，用于配制防腐蚀涂料。	100-200	454-526	64-77
ARALDITE® GT 7072-1	标准2型固体树脂，用于配制良好流平性的粉末涂料和防腐蚀涂料。	200-320	570-645	80-92
ARALDITE® GT 7004 N	3.5型固体树脂，适用于混合型及纯环氧粉末涂料。	500-600	715-750	95-101
ARALDITE® GT 6097 N	7型固体树脂，与氨基树脂或酚醛树脂结合，配制罐头和卷钢涂料。	1,800-2,600	1,695-1,885	120-132
ARALDITE® GT 6099 N	应用与ARALDITE® GT 6097相同，具有更佳柔韧性及更高粘度。	5,000-10,000	2,380-2,940	143-158

1) 40% 丁基卡必醇树脂溶液

## 环氧树脂溶液

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	固含量
		mPa.s	g/Eq	%
ARALDITE® GZ 280 X 80	未改性高粘度双酚A环氧树脂溶液，用于高固含涂料。	650-900	290-323	80
ARALDITE® GZ 290 X 90	改性低粘度双酚A树脂溶液，用于高固体份船舶和防腐涂料。	1,300-3,700	270-305	90
ARALDITE® GZ 7071 X 75	ARALDITE® GT 7071的溶剂型。	8,000-13,000	600-670	75
ARALDITE® GZ 488 V 32	高分子环氧树脂溶液。与氨基及酚醛树脂配制高韧性卷钢底漆及罐头涂料，也可与异氰酸酯用于高活性常温固化防腐涂料。	1,500-2,500	≥20,000	32



## 双酚F、A/F环氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	色值
		mPa.s	g/Eq	加纳尔
ARALDITE® GY 281	通用型双酚F环氧树脂。用于涂料、胶粘剂、复合材料和浇注。	5,000-7,000	158 -172	≤ 4
ARALDITE® GY 282	低粘度双酚F环氧树脂。用于涂料、胶粘剂、复合材料和浇注。	3,300-4,100	164 -172	≤ 2
ARALDITE® GY 285	较低粘度双酚F环氧树脂。用于涂料、胶粘剂、复合材料和浇注。	2,000-3,000	160-172	≤ 3
ARALDITE® PY 306	极低粘度双酚F环氧树脂。用于涂料、胶粘剂、复合材料和浇注。	1,200-1,600	156-167	≤ 1
ARALDITE® PY 302-2	中粘度双酚A/F环氧树脂，极端条件下也不结晶。抗醇性很好。	6,500-8,000	169 -177	≤ 3

## 改性双酚A、A/F环氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	色值
		mPa.s	g/Eq	加纳尔
ARALDITE® GY 191	用于配制无溶剂涂料、砂浆和裂缝注射修补系统。	500-1,000	190-208	≤ 3
ARALDITE® GY 253	改性双酚 A，用于配制无溶剂涂料、砂浆和裂缝注射修补系统。	800-1,400	172-185	≤ 2
ARALDITE® GY 257	改性双酚 A，优良的抗酸性，但会降低对溶剂的抵抗能力。	500-650	182 -192	≤ 3
ARALDITE® GY 286	用于配制无溶剂涂料。	1,000-1,400	196-209	≤ 1
ARALDITE® GY 776	用于无溶剂涂料，水性涂料，胶粘剂。	2,700-3,800	185 -196	≤ 2
ARALDITE® GY 783	改性双酚 A/F 环氧树脂，用于配制无溶剂涂料。	800-1,100	185-196	≤ 2

## 增韧和增柔树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	色值
		mPa.s	g/Eq	加纳尔
ARALDITE® GY 298	改性长链脂肪族树脂。高弹性。	2,000-4,000	400 -455	≤ 2
ARALDITE® LY 3508	液体增韧环氧，用于复合材料和胶粘剂行业。	11,000-20,000	191-206	白色
ARALDITE® LY 21044	液体增韧环氧，用于复合材料和胶粘剂行业。	48,000-68,000	219-235	白色
Flexibilizer DY 965	聚氨酯多元醇，推荐用于高抗冲击环氧系统。	440-1,280 <sup>2)</sup>	1.00-1.15 <sup>1)</sup>	黄棕色
ARALDITE® PY 4122-1	改性反应型增韧增柔。	7,000-22,5000	450-480	≤ 5

1) -OH当量[eq/kg]; 2) 40°C Pa.s;

## 活性稀释剂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	官能度
		mPa.s	g/Eq	
Erisys® GE 5	正丁基缩水甘油醚	≤2	145-155	1
Erisys® GE 6	辛基缩水甘油醚	1-4	205-235	1
Erisys® GE 7	C8-C10单缩水甘油醚	1-6	220-235	1
ARALDITE® DY-E	C12-C14单缩水甘油醚	4-12	278-317	1
Erisys® GS 110	叔碳酸缩水甘油酯。高效而经济的稀释剂，用于降低粘度。	5-15	238-256	1
ARALDITE® DY-K	甲酚单缩水甘油醚	6-12	175-189	1
ARALDITE® DY-CNO	腰果油改性单缩水甘油醚	30-70	416-588	1
Erisys® GE 20	新戊二醇二缩水甘油醚。脂肪族双官能改性体，用于纤维缠绕、涂料和电气用途。	10-18	125-137	2
Erisys® EGDGE	乙二醇二缩水甘油醚	13-30	109-132	2
ARALDITE® DY-D	丁二醇二缩水甘油醚	15-25	118-125	2
ARALDITE® DY-P	叔丁基酚单缩水甘油醚	20-28	222-244	2
ARALDITE® DY-H	1,6-己二醇二缩水甘油醚	21-31	143-155	2
ARALDITE® DY 3601	聚丙二醇二缩水甘油醚	42-52	385-405	2
ARALDITE® DY-C	环己烷二甲醇二缩水甘油醚	50-100	154-167	2
Erisys® RDGE	间苯二酚二缩水甘油醚。粘度极低、反应性极高的环氧树脂。	300-500	120-135	2
Erisys® GS 120	二聚酸二缩水甘油酯	400-900	390-470	2
ARALDITE® DY-31	三羟甲基乙烷三缩水甘油醚，低毒性。	200-400	117-128	3
Erisys® GE 35	蓖麻油三缩水甘油醚。低粘度三官能增柔剂，吸湿性低。	300-500	550-650	3
Erisys® GE 36	丙氧基化甘油三缩水甘油醚。脂肪族三官能增柔剂。用于严苛的热循环条件。	200-320	620-680	3

## 线性酚醛环氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	色值
		mPa.s	g/Eq	加纳尔
ARALDITE® PY 307-1	官能度约为2.2，用于无溶剂或高固体份涂料。	30,000-50,000	169 - 179	≤ 4
EPALLOY® 8240	官能度约为2.4，用于无溶剂或高固体份涂料。	6,000-8,000	164-176	≤ 3
EPALLOY® 8250	官能度约为2.7，用于高固体份涂料。	18,000-28,000	165-178	≤ 3
ARALDITE® EPN 1183	官能度约为3.3，高抗燃料特性(与Aradur® 2973一起使用)。	7,000-13,000	145 - 159	≤ 3
ARALDITE® EPN 1180	官能度约为3.6，很好的抗化学性。	20,000-50,000 @52°C	175 - 182	≤ 2

## 线性酚醛环氧树脂溶液 (EPN)

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	固含量
		mPa.s	g/Eq	%
ARALDITE® EPN 1180 X 80	ARALDITE® EPN 1180的二甲苯溶液。多官能环氧树脂溶液，具有很好的耐酸碱碱性。	1,200- 2,000	217 - 227	80

## 甲酚甲醛环氧树脂 (ECN)

产品牌号	特点及应用	130°C 下的粘度	环氧当量	软化点
		mPa.s	g/Eq	°C
ARALDITE® ECN 9511	官能度2.7。	-	200-227	32-42
ARALDITE® ECN 1273	官能度4.8, 用于配制高温胶粘剂、电子和层压产品。	1,000- 2,700	217-233	68-78
ARALDITE® ECN 1280	官能度5.1, 用于配制高温胶粘剂、电子和层压产品。	3,000- 4,000	206-224	75-85
ARALDITE® ECN 1299	官能度5.4, 高熔点。	7,000-15,000	206-230	85-100
ARALDITE® ECN 9699-1	高官能度5.5, 作为改性剂与标准环氧树脂配合, 可配制高硬度高耐温性和优异的抗化学性的涂料。	2,550-3,450 @150°C	213-223	90-94

## 其他多官能环氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	软化点
		mPa.s	g/Eq	°C
ARALDITE® MY 0500	低粘度三官能度环氧树脂, 具有非常高的热变形温度, 用于快固胶粘剂。	2,000-6,000	100-115	-
ARALDITE® MY 0510	高纯度 MY 0500, 改善稳定性。	550-850	95-106	-
ARALDITE® MY 0600	三官能度环氧树脂。	7,000-13,000	102-110	-
ARALDITE® MY 720	航空级四官能度环氧树脂, 优异的耐高温、耐化学品能力。用于高性能复合材料和胶粘剂。	8,000-18,000 <sup>1)</sup>	117-134	-
ARALDITE® MY 721	性能类似 MY 720, 低粘度。	3,000-6,000 <sup>1)</sup>	111-117	-
ARALDITE® XB 9721	同 MY 721, 工业级。	3,000-7,000 <sup>1)</sup>	105-118	-
ARALDITE® MY 9663	四官能度环氧树脂, 粘度分布窄。	17,000-19,000 <sup>1)</sup>	117-133	-
TACTIX® 742	三官能度环氧树脂, 固化后具有很高的Tg和热稳定性。	25-60 <sup>2)</sup>	150-170	~ 49
TACTIX® 556	低吸水性环氧树脂。	2,250 <sup>3)</sup>	215-235	~ 53
TACTIX® 756	低吸水性环氧树脂, 比Tactix 556 具有更高的交联密度和更低的总氯含量。	-	245-265	77-87
ERISYS® GA 240	环氧化间苯二甲胺, 可提高改性体系的交联密度。	1,600 - 3,000	95-110	-
ERISYS® GE 60N	山梨醇聚缩水甘油醚. 可用于丙烯酸和聚氨酯分散体的交联剂。	8,000-18,000	160-195	-

1) 50°C ; 2) 150°C; ; 3) 79°C

# 固化剂

## 改性胺固化剂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	活泼氢当量	凝胶时间 <sup>1)</sup>
		mPa.s	g/Eq	min
ARADUR® 75-1	不含壬基酚，零下10°C下仍有良好的柔韧性	3,000-9,000	250	40
ARADUR® 265-1	优异的抗化学性，可抵抗98%硫酸	2,700-10,000	94	49 <sup>2)</sup>
ARADUR® 355	非常好的耐化学性和耐高温性能	100-300	48.5	27 <sup>2)</sup>
ARADUR® 837-1	优异的抗无机酸和有机溶剂	4,000-6,500	66	19 <sup>3)</sup>
ARADUR® 943	很好的耐甲醇性能，用于需要抗醇类溶剂能力好的无溶剂涂料。	3,400-5,000	38	15
ARADUR® 2958	高活性，用于自流平地坪，胶粘剂，抗化学性地坪。	190-250	33	8
ARADUR® 2961	低粘度，用于无溶剂涂料及地坪。	470-620	115	40
ARADUR® 2963-1	不含 SVHC 物质，用于无溶剂涂料及地坪	30-70	85	45
ARADUR® 2965	在 5°C时仍可固化，用于无溶剂涂料和地坪。	100-300	94	21
ARADUR® 2973	用于重防腐涂料，高抗化学性和高机械性能地坪。	900-1,400	85	40
ARADUR® 2992	反应快。与GY 783配套用于注射系统。	10-20	55	5
ARADUR® 3064	不含苯甲醇，优异的耐化学性和耐高温性能	1,200-1,850	43	66
ARADUR® 3224	反应慢。适用于热天或延长其它胺固化剂的凝胶时间。	30-90	~76	130
ARADUR® 3226	冬用型无溶剂地坪固化剂。硬度高、抗水斑，抗油面好。	160-240	~76	25
ARADUR® 3229	冬用型无溶剂地坪固化剂或用作其它胺固化剂的加速剂。硬度高、抗水斑，抗油面好。	165-210	~80	9
ARADUR® 3233	非常好的抗黄变性，硬度高、抗水斑，抗油面好。	130-190	~75	50
ARADUR® 3238	低粘度无溶剂固化剂，用于配制无溶剂地坪涂料。	130-320	~75	50
ARADUR® 3253-1	低粘度，非常好的耐黄变性能。	200-260	~95	40 <sup>4)</sup>
ARADUR® 3275	低温时仍然具有高挠性，更低粘度。不含壬基酚。用于弹性胶粘剂、地坪、密封胶。	200-300	250	86 <sup>4)</sup>
ARADUR® 3282-1	不含苯甲醇，不含壬基酚，具有较高的底材容忍度。	900-1,900	115	100
ARADUR® 3296-1	高活性，优异的附着力，优异的耐潮湿性能	350-650	75	15
ARADUR® 3484	优异的耐磨性能，优异的低温耐湿性能，不发白，用于无溶剂涂料和无溶剂地坪涂料	300-550	95	30
ARADUR® 20315	用于耐化学性涂料，不含溶剂和增塑剂。	5,500-8,000	59	110
ARADUR® 20317	不含苯甲醇等非活性稀释剂，具有极好的耐UV性，同时具备良好的层间附着力和可重涂性。	2,500-6,000	65	65 <sup>5)</sup>
ARADUR® 33641	反应活性高，适用于高耐化学体系 and 低温快速固化体系。	4,000-8,000	~58	10
ARADUR® HY 956-2	低粘度，低收缩率，快速固化，优异的电气性能	290-500	47	27 <sup>2)</sup>

1) Tecam 250g GY250 at 23°C; 2) 110g GY 6010 at 23°C; 3) 与GY783; 4) Tecam 250g GY783 at 23°C; 5) 与DY-T树脂, 100gat 23°C

## 低温固化剂 • ARA® COOL

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	活泼氢当量	固含量
		mPa.s	g/Eq	%
1034 XW 90	低温下具有极其长的可操作时间，以及显著的反应活性。	1,000-2,500	~155	90
1047 W 80	在苛刻的基材上（未喷砂）具有好的附着力，不含SVHC物质。	2,000-2,700	~185	80
3077-1	低粘度，低排放，不含苯酚的快速固化剂。	300-500	~75	100

## 纯胺固化剂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	活泼氢当量	凝胶时间 <sup>1)</sup>
		mPa.s	g/Eq	min
ARADUR® 21	脂肪胺, 可用于无溶剂涂料。	≤10	40	95
ARADUR® 22	脂肪胺, 可用于无溶剂涂料。	≤8	34	60
ARADUR® 40	脂肪胺, 可用于无溶剂涂料。	80-100	60	245
ARADUR® 42	脂肪胺, 可用于无溶剂涂料。	10-20	42	95

1) Tecam 250g GY250 at 23°C;

## 聚酰胺及改性聚酰胺

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	活泼氢当量	凝胶时间 <sup>1)</sup>
		mPa.s	g/Eq	min
ARADUR® 115-3	高粘度聚酰胺。用于反应性粘合剂、溶剂型涂料。	3,100-3,700 <sup>3)</sup>	~240	>1000 <sup>2)</sup>
ARADUR® 125-3	中粘度聚酰胺。用于反应性粘合剂、溶剂型涂料。	700-900 <sup>3)</sup>	~130	120
ARADUR® 140-3	低粘度聚酰胺。用于无溶剂或高固体常温固化涂料。	300-600 <sup>3)</sup>	~95	120
ARADUR® HY 842	极低粘度聚酰胺。用于无溶剂或高固体常温固化涂料。	400-700	~95	220
ARADUR® 283	低粘度改性聚酰胺, 具有良好的耐盐雾、耐化学品性能, 特别适合高固含防腐涂料。	Z1-Z4	~133	226
ARADUR® 33225	超长的可使用时间, 低粘度聚酰胺。	100-400	~115	>15h
ARADUR® 450	用于高固体份涂料。在潮湿表面有很好的附着力。	1,000-2,000	115	80
ARADUR® 450-1S	ARADUR® 450固化剂的快速反应的型号。	450-1,300	115	54
ARADUR® 955	具有较好的柔韧性, 适用于高固含无溶剂涂料。	500-900	65	30
ARADUR® 985 E-1	与ARALDITE® PZ985 E搭配, 适用于保护钢、铝和其他轻合金基体的烘烤清漆。	-	-	-
VERSAMID® 150	低粘度聚酰胺, 快速固化型。	2,000-4,000	~103	108

1) Tecam 250g GY250 at 23°C; 2) 与GT 7071树脂; 3) 75°C;

## 聚酰胺及改性胺固化剂溶液

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	活泼氢当量	固含量
		mPa.s	g/Eq	%
ARADUR® 115 X 70	ARADUR® 115的70%二甲苯溶液。	750-1,250	~340	70
ARADUR® 422 XW 70	聚酰胺加成物溶液。漆膜在湿度70%下也不发白。	6,000-12,000	~340	70
ARADUR® 423 XW 60	聚酰胺加成物溶液。漆膜在湿度80%下也不发白。	800-1,400	~520	60
ARADUR® 424 XW 50	聚酰胺加成物溶液。漆膜在极高湿度下也不发白。	600-2,400	~785	50
ARADUR® 460 J 90	用于高湿环境和水下的涂料、环氧砂浆、混凝土粘合剂。	2,500-5,500	190	90
ARADUR® 30 XWM 55	与线性酚醛环氧树脂配合, 有很好的抗化学性。	2,000-2,800	~370	55
ARADUR® 3776 XW 55	与线性酚醛环氧树脂配合, 有很好的抗化学性。	1,500-2,500	350	55

## 潜伏型固化剂

产品牌号	特点及应用	供应形态	软化点 °C
ARADUR® 2844	中等活性的双氰胺衍生物，用于配制装饰性粉末涂料。	粉末	139-143 <sup>1)</sup>
ARADUR® 3123	咪唑替代品，用于环氧树脂或酸酐固化体系的催化剂。	粉末	180-250 <sup>1)</sup>
ARADUR® 9664-1	44-DDS固化剂，优异的耐高温，耐化学性能。	粉末	176-185 <sup>1)</sup>
ARADUR® 3380-1	酸酐类固化剂，符合美国FDA要求，具有极佳的耐化学品性，尤其是耐酸性。	片状	95-110
ARADUR® 835	聚酰胺加成物溶液。漆膜在极高湿度下也不发白。	片状	90-98
ARADUR® 9690-1	符合FDA和BGA规定，可用于与食品接触的涂料。	片状	85-95
ARADUR® 9506	潜伏性固化剂，室温下具有较长保存期，优异的粘结性能和机械性能，100°C下具有高反应性。	粉末	105
ARADUR® 5200	低粘度液体芳香胺，用于胶粘剂和缠绕。	棕色液体	-
ARADUR® Base 225	具有增韧效果的潜伏性固化剂。	棕色液体	-
Omicure® DDA5	超微颗粒双氰胺用于要求严格的应用场合。具有优异的分散性、最大反应性、均匀固化且低沉淀的特性。	粉末	207-212 <sup>1)</sup>
Omicure® DDA10	细微颗粒，具备良好的分散性和反应性，固化均匀。	粉末	207-212 <sup>1)</sup>
Omicure® DDA50	细微颗粒，具备良好的分散性和反应性，固化均匀。	粉末	207-212 <sup>1)</sup>
Accelerator XB 5730	潜伏性咪唑固化剂，出色的抗剪切性能，优异的流动性。	精细粉末	-

1) 熔点

## 聚硫醇固化剂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度 mPa.s	活泼氢当量 g/Eq	凝胶时间 <sup>1)</sup> min
Capcure® 3-800	聚硫醇固化剂	10,000 - 16,000	~ 286	-
Gabepro™ GPM-800	聚硫醇固化剂	10,000 - 15,000	~ 285	-
Gabepro™ GPM-800 LO	聚硫醇固化剂，低气味	10,000 - 15,000	~ 285	-
Gabepro™ GPM-895 FC	改性聚硫醇固化剂，使用于DIY消费品装配和修补	8,000 - 15,000	180 - 200	<1
Gabepro™ GPM-890 CB	改性聚硫醇固化剂，使用于DIY消费品装配和修补	13,000 - 17,000	180 - 200	<2
Gabepro™ GPM-888	改性聚硫醇固化剂，快速固化	10,000 - 16,000	180 - 200	2-4
Gabepro™ GPM-891	改性聚硫醇固化剂，低气味，不黄变，工业胶粘剂	13,000 - 19,000	180 - 200	2-5
Gabepro™ GPM-830 CB	改性聚硫醇固化剂，工业胶粘剂	11,000 - 15,000	180 - 200	30

1) Tecam 20g GY250 at 23°C

# 水性产品

## 水性固化剂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	活泼氢当量	固含量
		mPa.s	g/Eq	%
ARADUR® 35-1	改性胺, 不含有机溶剂, 适用于多种基材。	19,000-35,000	~380	51-55
ARADUR® 36	改性胺, 不含有机溶剂, 很好的耐候性。	4,000-7,000	~165	79-81
ARADUR® 37	改性胺, 不含有机溶剂, 快速固化。	3,000-12,000	~162	68-73
ARADUR® 37-3	改性胺, 不含有机溶剂, 快速固化。	1,000-7,000	~180	71-75
ARADUR® 38-1	改性胺, 不含有机溶剂, 很好的防腐性和柔韧性。	15,000-23,000	~150	79-81
ARADUR® 38-2	改性胺, 不含有机溶剂, 更好的漆膜外观	12,000-20,000	~165	70-74
ARADUR® 39	改性胺, 不含有机溶剂, 使用期长, 干燥及固化快。	12,000-20,000	~330	49-51
ARADUR® 435	改性聚酰胺, 不含有机溶剂, 用于水性涂料和粘合剂。	13,000-23,000	~250	49-51
ARADUR® 340	改性聚酰胺, 用于底涂和面涂。高弹性。	18,000-23,000	~210	49-51
ARADUR® 3951	水可稀释型多胺类固化剂, 与锌粉具有很好的稳定性, 适用于水性环氧富锌底漆。	2,000-5,000	~306	74-77
ARADUR® 3985	改性胺, 用于自流平地坪涂料, 砂浆和金属保护涂料。	2,000-6,000	~265	53-57
ARADUR® 3986	零 VOC, 具有极佳的盐雾防腐性能, 用于水性防腐底漆及底面一体涂料。	15,000-35,000	~415	39-41
ARADUR® LPY 21092	改性胺, 不含有机溶剂, 更好的漆膜外观	12,000-20,000	~100	70-74
ARA® COOL WB 007	水性催化剂	1,500-2,000	~450	-

## 水性环氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	环氧当量	固含量
		mPa.s	g/Eq	%
ARALDITE® PY 33757	可乳化液体树脂, 不易结晶。用于水性涂料, 胶黏剂。	5,000-8,000	172-182	100
ARALDITE® PZ 756-1/67	液体环氧树脂乳液, 用于水性涂料, 胶黏剂。	50-400	270 - 295	66-68
ARALDITE® PZ 3891	水性环氧乳液, 具有优异的防腐性, 适用于配制水性集装箱用底漆和中间漆。	500-2,000	440-500 <sup>1)</sup>	51-55
ARALDITE® PZ 3961-1	1型环氧树脂乳液, 主要用于金属防腐底漆, 底面一体涂料, 也可以用于快干型地坪涂料。	500-2,000	440-500 <sup>1)</sup>	51-55
ARALDITE® PZ 3963	1型环氧树脂的溶液, 用作环氧富锌底漆, 适用于集装箱, 钢结构等。	1,500-5,500	550-650	68-72

1) 根据固体含量

# 增韧剂

## 端氨基丁二烯-丙烯腈 (ATBN) 聚合物

产品牌号	特点及应用	丙烯腈含量	27°C 下的粘度	AHEW	颜色
		%	mPa.s	g/Eq	加纳尔
Hypro® 1300X173 ATB	端氨基聚丁二烯, 极性最低, 与填充剂的相容性出色, 在双键位置交联, 在两端的胺基部分发生反应。	0	185,000	950	≤3
Hypro® 1300X21 ATBN	聚氨酯和环氧树脂粘合剂和密封胶中的共固化剂, 低温性能优异。	10	160,000	1,200	≤8
Hypro® 1300X16 ATBN	在相容性、粘度和增韧性之间达到最佳的平衡。在粘合剂、复合材料和涂料中表现出色。	18	200,000	900	≤8
Hypro® 1300X42 ATBN	与 Hypro 1300x16 相似, 带有伯胺。	18	100,000	225	≤10
Hypro® 1300X45 ATBN	无游离胺的 Hypro 1300X16, 设计用于电泳漆和粉末涂层。	18	375,000	1,850	≤8
Hypro® 1300X35 ATBN	丙烯腈含量最高, 与极性组分的相容性最佳。	26	500,000	700	≤10

## 端羧基丁二烯-丙烯腈 (CTBN) 聚合物

产品牌号	特点及应用	丙烯腈含量	27°C 下的 粘度	羧基当量	酸值
		%	mPa.s	Phr	mgKOH/g
Hypro® 1300X31 CTBN	提高与填充体系的相容性。	10	65,000	0.05	28
Hypro® 1300X8 CTBN	在相容性、粘度和增韧性之间达到最佳的平衡。	18	135,000	0.052	29
Hypro® 1300X9 CTBNX	在复合材料和乙烯基酯树脂中表现出色。	18	160,000	0.067	38
Hypro® 1300X18 CTBNX	在复合材料和乙烯基酯树脂中表现出色。	21.5	350,000	0.07	39
Hypro® 1300X13 CTBN	丙烯腈含量更高，与双酚 A、双酚 F 和苯酚型酚醛环氧树脂有很好的相容性。	26	500,000	0.057	32

## 二聚酸改性环氧树脂

产品牌号	特点及应用	弹性体含量	52°C 下的 粘度	EEW	颜色
		%	mPa.s	g/eq	加纳尔
HyPox® DA323	双酚 A 环氧树脂与二聚酸的加合物，室温下为半固态。可提高抗冲击强度、热冲击性能，与所有标准树脂和固化剂的相容性出色。	40	50,000	660	≤12

## CTBN 改性液体双酚A环氧树脂

产品牌号	特点及应用	弹性体含量	25°C 下的 粘度	EEW	颜色
		%	mPa.s	g/eq	加纳尔
HyPox® RA95	双酚 A 环氧树脂与固态 CTBN 的加合物，具有良好的高温性能和初始强度。用作粘合剂和复合材料的增粘剂。	5	22,000 @ 52°C	200	≤4
HyPox® RA840	双酚 A 环氧树脂与 1300X8 CTBN 的加合物，在双酚 A 体系中用作反应性增韧剂以提高韧性、抗冲击强度和粘着力。	40	190,000	340	≤10
HyPox® RA1340	双酚 A 环氧树脂与 1300X13 CTBN 的加合物，用作反应性增韧剂以提高液体双酚 A 体系的韧性、抗冲击强度和粘着力。在液态双酚 A 体系中相容性最佳。	40	450,000	350	≤10
Hypro® 1300X40 ETBN	含50%苯乙烯。用于乙烯基酯、丙烯酸酯、UPE 树脂和复合材料的增韧剂。改善片状模塑料 (SMC) 的抗开裂性能和外观。	40	500-1,900	~2,300	--

## CTBN 改性双酚F环氧树脂

产品牌号	特点及应用	弹性体含量	25°C 下的 粘度	EEW	颜色
		%	mPa.s	g/eq	加纳尔
HyPox® RF1320	双酚 F 环氧树脂与 1300X13 CTBN 的加合物，用于提高低粘度酚醛环氧树脂体系的韧性、抗冲击强度和粘着力。	20	38,000	215	≤6
HyPox® RF928	酚醛环氧树脂与 1300X13 CTBN 的加合物，官能度为 2.3。在中等粘度、高玻璃化温度的酚醛环氧树脂体系中提高其韧性、抗冲击强度和粘着力。	20	55,000	210	≤10
HyPox® RF1341	双酚 F 环氧树脂与 1300X13 CTBN 的加合物。较 RF1320 的橡胶含量高，使得其能在较低用量下用于提高低粘度酚醛环氧树脂体系的韧性、抗冲击强度和粘着力。	40	225,000	308	--



## CTBN 改性乙二醇类环氧树脂

产品牌号	特点及应用	弹性体含量	25°C 下的粘度	EEW	颜色
		%	mPa.s	g/Eq	加纳尔
HyPox® RM20	新戊二醇二缩水甘油醚与 1300X8 CTBN 的加成物，粘度低于液态双酚 A 环氧树脂。提高柔性、抗冲击强度、疲劳还原性并增强粘合力。	50	6,000	290	≤10
HyPox® RM22	环己基二甲醇二缩水甘油醚与 1300X13 CTBN 的加成物，粘度和相容性高于 RM20。提高柔性、抗冲击强度、疲劳还原性并增强粘合力。	50	20,000	340	≤10

## CTBN 改性固体双酚A环氧树脂

产品牌号	特点及应用	弹性体含量	100°C 下的粘度	EEW	颜色
		%	mPa.s	g/Eq	加纳尔
HyPox® RK820	固态双酚 A 环氧树脂改性 1300X13 的加成物，可用作反应性增韧剂以在固态双酚 A 系统中实现结构增强。	20	-	950	琥珀色
HyPox® RK84L	固态双酚 A 环氧树脂改性 1300X8 的加成物，可用作反应性增韧剂以在固态双酚 A 系统中实现结构增强。	32	300-500	1375	琥珀色

## CTBN 改性丙烯酸树脂

产品牌号	特点及应用	丙烯酸含量	27°C 下的粘度	酸值	颜色
		%	mPa.s	mgKOH/g	加纳尔
Hypro® 2000X168 VTB	适用于丙烯酸，PVC，乙烯基和不饱和树脂体系。	0	60,000-150,000	≤5.5	≤16
Hypro® 2000X168LC VTB	最低的玻璃化温度，最低的粘度，最高效的低温性质。更加稳定，色度更低。	0	80,000	4	3
Hypro® 1300X33LC VTBX	在粘度、低温性能和提高粘合力之间达到最佳平衡。更加稳定，色度更低。	18	250,000	4	4
Hypro® 1300X43LC VTBX	粘合力、弹性和韧性得到大幅改进。更加稳定，色度更低。	21.5	400,000	4	5

# 苯氧树脂

## 固体苯氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度 <sup>1)</sup>	分子量	供应形态
		mPa.s		
PHENOXY™ PKHA	极低粘度，用于提高体系的韧性，具有很好的热稳定性，粘接强度和耐化性。	140-179	25,000	颗粒状
PHENOXY™ PKHB	较低粘度，用于提高体系的韧性，具有很好的热稳定性，粘接强度和耐化性。	180-280	32,000	颗粒状
PHENOXY™ PKHB +	低粘度，用于提高体系的韧性，具有很好的热稳定性，粘接强度和耐化性。	281-409	37,000	颗粒状
PHENOXY™ PKHC	中等粘度，用于提高体系的韧性，具有很好的热稳定性，粘接强度和耐化性。	410-524	43,000	颗粒状
PHENOXY™ PKHH	高粘度，用于提高体系的韧性，具有很好的热稳定性，粘接强度和耐化性。	525-715	52,000	颗粒状
PHENOXY™ PKHJ	较高粘度，用于提高体系的韧性，具有很好的热稳定性，粘接强度和耐化性。	600-775	57,000	颗粒状
PHENOXY™ PKFE	较高粘度，用于提高体系的韧性，具有很好的热稳定性，粘接强度和耐化性。	600-895	60,000	颗粒状
PHENOXY™ PKHP 200	PKHH 微粉化型，更好的加工性。	525-715	52,000	粉末

1) 20% 于环己酮中

## 苯氧树脂溶液

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度 mPa.s	固含量 %	供应形态
PHENOXY™ PKHS-30 PMA	溶于PMA 溶剂，适用于热固性和热塑性涂料。	5,000-15,000	30	液体
PHENOXY™ PKHS-40	溶于MEK 溶剂，适用于热固性和热塑性涂料。	4,500-7,000	40	液体

## 苯氧树脂溶液

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度 mPa.s	固含量 %	供应形态
PHENOXY™ PKHW-34	固化后的漆膜具有很好的耐温性，韧性和强度。适用于水性涂料，玻纤浸润和胶粘剂等。符合 FDA 175.300	800-1,600	~34	白色乳液
PHENOXY™ PKHW-35	固化后的漆膜具有很好的耐温性，韧性和强度。适用于水性涂料，玻纤浸润和胶粘剂等。符合 FDA 175.300	1,500-4,000	~31	白色乳液
PHENOXY™ PKHW-38	固化后的漆膜具有很好的耐温性，韧性和强度。适用于水性涂料，玻纤浸润和胶粘剂等。符合 FDA 175.300	200-400	~38	白色乳液

## 改性苯氧树脂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度 mPa.s	环氧当量 g/Eq	供应形态
PHENOXY™ PKHM-301	优异的柔韧性和高耐化性，适用于食品包装类应用。	100-300 <sup>1)</sup>	~162 <sup>2)</sup>	液体
PHENOXY™ LER-HB	PKHB的预混物，适用于1K胶粘剂和2K涂料体系。	20,000-50,000	202-214	液体

1) 20% 于环己酮中; 2) 羟基当量

# 添加剂

## 加速剂

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度 mPa.s	活泼氢当量 g/Eq	软化点 °C
Accelerator 960-1	叔胺加速剂，环氧聚酰胺的传统加速剂。	120-250	-	-
Accelerator 2950	共反应性加速剂，建议与其他固化剂合并使用。	2,000-6,000	~75	-
Accelerator DY 9577	120°C以上具有高活性，适用于电子电工行业。	琥珀色腊状半固体	-	26-31
Accelerator DT 3126-4	用于调整混合型及户外型粉末涂料的活性，易分散，不影响户外耐候性。	精细粉末	-	115-135
VERSAMID® EH-50	共反应性加速剂	150-400	-	-
Omicure® U-210M	N- (4-氯苯基) N, N-二甲基脒	精细粉末	-	172-182
Omicure® U-35M	脂环族二脒	精细粉末	-	190-210
Omicure® U-410M	80/20 甲苯双二甲基脒 - 技术级	精细粉末	-	180-195
Omicure® U-415M	4,4'-亚甲基二 (1,1-二甲基-3-苯基脒)	精细粉末	-	190-220
Omicure® U-405M	苯基二甲基脒	精细粉末	-	126-136
Omicure® U-24M	2,4- 甲苯双二甲基脒 - 异构体级	精细粉末	-	180-195
Omicure® U-52M	4,4'-亚甲基双 (苯基二甲基脒) 异构体级	精细粉末	-	220-230
Omicure® BC 120	酸酐促进剂和高温环氧树脂催化剂。与 BDMA 或叔胺取代苯酚类相比，反应速度更快。	半固体	-	-

## 户外粉末涂料交联剂

产品牌号	特点及应用	供应形态	环氧当量	熔点
			g/Eq	°C
ARALDITE® PT 810	TGIC, 可制成高质量的耐候性聚酯粉末涂料。	颗粒状	100-108	88-98
ARALDITE® PT 910	非TGIC固化剂, 可与羧基聚酯配合制成高质量耐候性粉末涂料。	颗粒状	141-154	90-102
ARALDITE® PT 912	非TGIC固化剂, 比PT 910具有更高活性及交联密度。	颗粒状	141-154	82-96

## 粉末涂料消光剂

产品牌号	特点及应用	供应形态	软化点	闪点
			°C	°C
DT 125-2	消光剂, 不含蜡、颜色稳定。用于户外型或混合型粉末涂料。光泽范围: 混合型>35°; 户外型>70°。	精细粉末	59-71	≥200
DT 3329-1N	消光剂, 含蜡、颜色稳定。用于户外型或混合型粉末涂料。光泽范围: 混合型>25°; 户外型>40°。	微黄色粗粒	109-117	≥200
DT 3330N	消光剂, 不含蜡、颜色稳定。用于PT 910体系。光泽范围: 60-80°。	精细粉末	66-76	>250
DT 3360N	消光剂, 不含蜡、颜色稳定。应用于低光, 不黄变的混合型粉末涂料。光泽范围: 15-40°。	精细粉末	120-135	>250

## 抗刮伤助剂

产品牌号	特点及应用	供应	环氧值	闪点
		形态	Eq/kg	°C
Modifier DW 1765	基于液体环氧树脂的糊状物, 降低液体环氧涂料对水分的敏感, 改善漆膜抗划伤性。	白色糊状物	1.2-1.6	>100

## 改性聚酰胺产品

产品牌号	特点及应用	粘度	胺值	软化点
		mPa.s	mg KOH/g	°C
Euretek® 505	改性聚酰胺, 用于提高 PVC 涂层的附着力。	1,000-1,500 @75°C	380-400	-
Euretek® 547	低粘度改性聚酰胺, 用于提高 PVC 涂层的附着力。	100-300 @50°C	200-240	-
Eurelon® 940-1	柔印和凹版印刷用粘合剂, 高光。	1,000-2,000 @160°C	≤5	105-115
Euremelt® 2840	热塑性聚酰胺, 可用于热熔胶和涂料。	15,000-21,000 @200°C	≤13	135-145

## 酰亚胺类产品

产品牌号	特点及应用	25°C 下的粘度	双键含量	软化点
		mPa.s	%	°C
Matrimid® 5192 A	4,4'-双马来酰亚胺基二苯甲烷, 具有很好的耐热性和机械性能, 适用于复材和胶黏剂应用。	固体	> 85	153-170
Matrimid® 5192 B	二烯丙基双酚A, 用于固化 Matrimid 5292 A。	12,000-20,000	> 90	-
Rhodeftal® 210	用于高温固化体系, 耐热可达220-250°C, 很好的介电性和柔韧性, 很好的附着力和耐久性。	2,500-4,000 <sup>1)</sup>	-	-

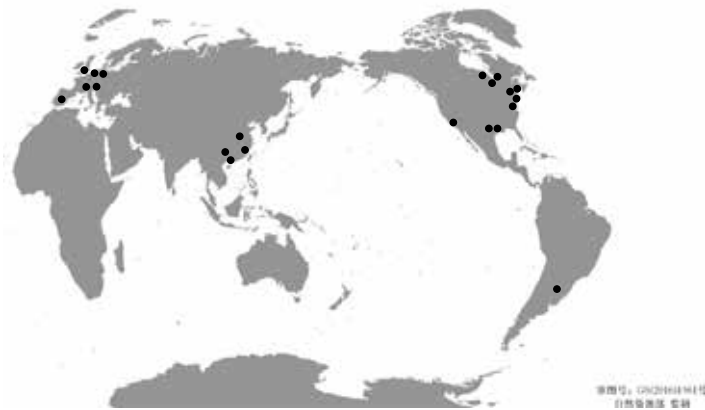
1) @28% 固含量在NEP溶剂中

## 亨斯迈先进材料事业部

亨斯迈先进材料在全球范围内供应化学品和解决方案，长久以来拥有在先进环氧树脂、丙烯酸和聚氨酯基底的聚合物产品领域技术创新的优良传统。

我们拥有1600多名员工，专注于提供高性能的胶粘剂和复合材料树脂体系。我们提供创新的定制化解决方案和1500多款领先的环氧树脂、丙烯酸酯、酚醛树脂和聚氨酯聚合物产品，服务全球2000多个客户。

## 我们在全球各地拥有各类产品合成、配制和生产装置



经销商包括:



欲了解更多信息，请通过:

[www.huntsman.cn/about/about\\_advanced\\_materials/](http://www.huntsman.cn/about/about_advanced_materials/)  
联系我们。

更多信息请访问:

[www.huntsman.cn/about/about\\_advanced\\_materials/](http://www.huntsman.cn/about/about_advanced_materials/)

或关注亨斯迈官方微信公众号:



亚太

亨斯迈先进化工材料(广东)有限公司上海分公司  
中国上海市闵行区经济技术开发区文井路455号  
邮编: 200245  
电话: +86 21 3357 6588  
传真: +86 21 3357 6547

欧洲, 中东, 非洲与印度

Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH  
Klybeckstrasse 200  
P.O. Box  
4002 Basel  
Switzerland  
Tel: +41 61 299 1111  
Fax: +41 61 299 1112

美洲

Huntsman Advanced Materials Americas Inc.  
10003 Woodloch Forest Drive  
The Woodlands  
Texas 77380  
USA  
Tel: +1 888 564 9318  
Fax: +1 281 719 4047

免责声明:

本文中的商标均为亨斯迈集团或其附属公司在的一个或多个(但不是所有)国家的财产,或由第三方授权给亨斯迈集团或其附属公司使用。

本文所述产品(下称“产品”)的销售受亨斯迈先进材料有限公司或其附属公司(包括但不限于亨斯迈先进材料(欧洲)有限公司、亨斯迈先进材料美洲股份有限公司、亨斯迈先进材料(香港)有限公司或亨斯迈先进材料(广东)有限公司)(统称“亨斯迈”)的一般销售条款和条件的约束。以下条款的适用性优先于买方文件。据亨斯迈所知,本文件中的产品信息和建议在发布之日都是准确的。但文件中的任何内容均不得解释为任何形式(明示或暗示)的陈述或保证,包括但不限于产品适销性或特定用途适用性的保证,不侵犯任何知识产权的保证,或对产品质量或与先前描述或样品保持一致的保证。

无论单独使用亨斯迈的产品还是与其他产品合用,买方均须承担因使用我司产品而产生的所有风险和责任。本文件中的任何陈述或建议均不得解释为产品适用于买方或用户特定应用的陈述,也不得解释为鼓励侵犯任何专利或其他知识产权。

文件中的数据和研究结论是在受控条件下和/或实验室中得出。买方有责任确定这些信息和建议是否可用以及产品是否适用于特定用途,并有责任确保其使用该产品的使用不会侵犯任何知识产权。

产品可能具有危险性或变得危险。买方应(1)向亨斯迈索取《材料安全数据表》和《技术数据表》,其中包含产品危险性和毒性的详细信息,以及适当运输、操作和储存产品的方法;(2)采取一切必要措施,对可能操作或接触产品的员工、代理、直接和间接客户以及承包商充分告知、警告和使其熟悉产品的危险性和安全操作、使用、储存、运输、处置和接触产品的正确方法;

(3)自觉遵守并确保其可能操作或接触产品的员工、代理商、直接和间接客户以及承包商遵守适用的《材料安全数据表》、《技术数据表》或亨斯迈其他指导文件中的所有安全规定,以及与产品的操作、使用、储存、运输、处置和接触相关的所有适用的法律、法规和标准。请注意,产品规格可能因国家不同而有所不同。如果您有任何疑问,请联系当地的亨斯迈代表。

© 2022亨斯迈集团保留一切权利。

Ref. SC brochure 11.22\_CN

